

5. ПЛАН ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Код освітньої компоненти	Назва освітньої компоненти/навчального предмета	Розподіл за семестрами		Загальний обсяг		Кількість годин											Розподіл навчальної роботи в кредитах СКТС та аудиторних годин за курсами, семестрами, тижнями											
		Екзамени	Зачіси	Курсові проекти (роботи)	Кредитів СКТС	Годин	Аудиторних				Самостійна робота	I курс																
							Всього	В тому числі:				1 семестр			2 семестр			3 семестр			4 семестр			5 семестр			6 семестр	
		Лекції	Лабораторні, практичні	Семінари	17 тижнів			23 тижні		15 тижнів		17 тижнів		16 тижнів		17 тижнів		13 тижнів		13 тижнів								
					Годин на тиждень	Кредити годин	Годин на тиждень	Кредити годин	Годин на тиждень	Кредити годин		Годин на тиждень	Кредити годин	Годин на тиждень	Кредити годин	Годин на тиждень	Кредити годин	Годин на тиждень	Кредити годин	Годин на тиждень	Кредити годин	Годин на тиждень	Кредити годин					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	22	23	24	25	
Обов'язкові освітні компоненти навчального плану																												
За освітньо-професійною програмою																												
	Освітні компоненти, що формують загальні компетентності																											
OK1	Історія України		2		3	90	51	29		22	39						3	3										
OK 2	Українська мова (за професійним спрямуванням)		5		3	90	51	25	26		39												3	3				
OK 3	Основи філософських знань та соціологія		6		3	90	39	23		16	51														3	3		
OK 4	Культурологія		2		3	90	34	24		10	56						2	3										
OK 5	Економічна теорія		2		3	90	34	24		10	56						2	3										
OK 6	Основи правознавства		1		3	90	30	14	6	10	60				2	3												
OK 7	Іноземна мова (за професійним спрямуванням)		4		6	180	115	8	107		65									4	3	3	3					
OK 8	Фізичне виховання		5				156	0	156					2		2				2		2	2		2			
OK 9	Вища математика		3		3	90	48	18	30		42									3	3							
OK 10	Вступ до спеціальності		1		3	90	45	35	10		45			3	3													
OK 11	Основи геодезії		2		3	90	51	41	10		39						3	3										
OK 12	Транспортна географія		2		3	90	51	41	10		39						3	3										
OK 13	Інженерна і компютерна графіка		2		5	150	96	52	44		54			3	2	3	3											
OK 14	Технічна механіка	2			5	150	98	66	32		52			2	2	4	3											
OK 15	Матеріалознавство і технологія конструкційних матеріалів		2		4	120	96	78	18		24			3	2	3	2											
OK 16	Основи метрології та стандартизації		2		3	90	51	39	12		39					3	3											
OK 17	Загальна електротехніка та основи електроніки		2		3	90	64	46	18		26			2	1	2	2											
OK 18	Основи охорони праці, безпеки життєдіяльності та цивільного захисту	1			4	120	75	55	10	10	45			5	4													
	Разом	5	16	0	60	1800	1185	618	489	78	771	0	0	0	0	22	17	30	28	9	6	8	6	5	3	0		

Тривалість і терміни проведення практики

№	Види практики	Курс/семестр	Кількість тижнів	кількість кредитів ЄКТС
1.	Навчальна практика в майстернях			
1. 1.	Ознайомлювальна	1/ I	1	1.5
1. 2.	Матеріалознавство і ТР	1/ II	3	4.5
1.3.	Геодезична	1/ II	2	3
1. 4.	Монтажно-демонтажна	2/ I,II	3	4.5
1.5.	Робота служб дорожнього	2/II	3	4.5
2.	Технологічна	3/ I	6	9
3.	Переддипломна	3/ II	4	6
	Всього		22	33

6. Перелік необхідних лабораторій, кабінетів майстерень

№ п/п	Назва лабораторії	№ п/п	Назва кабінету	№ п/п	Назва майстерень (спец.кабінетів, лабораторій)
1.	Фізики і астрономії	1.	Історії України	1.	Спортивний зал
2.	Хімії	2.	Української мови та літератури	2.	Тренажерний зал
3.	Загальної електротехніки та основ електроніки	3.	Зарубіжної літератури	3.	Спортивний майданчик
4.	Матеріалознавства та технології конструкційних матеріалів	4.	Суспільно-гуманітарних дисциплін	4.	Навчально-виробнича майстерня
5.	Технічної експлуатації автомобілів	5.	Іноземної мови	5.	Автотрактородром
6.	Основ автоматики і телемеханіки	6.	Математики		
7.	Ремонту автомобілів і двигунів	7.	Біології і екології		
8.	Монтажно-демонтажна	8.	Захисту України		
9.	Інформаційних технологій і програмування	9.	Технічної механіки		
		10.	Інженерної та комп'ютерної графіки		
		11.	Основ метрології та стандартизації		
		12.	Охорона праці та безпека життєдіяльності		
		13.	Транспортно-експлуатаційних властивостей автомобільних доріг		
		14.	Організації дорожнього руху		
		15.	Правил та безпеки дорожнього руху		
		16.	Економіки транспорту		
		17.	Курсового та дипломного проєктування		
		18.	Методичний кабінет		

7. ПОЯСНЕННЯ ДО НАВЧАЛЬНОГО ПЛАНУ

Навчальний план розроблений на основі Стандарту фахової передвищої освіти спеціальності 275 Транспортні технології галузі знань 27 Транспорт, затвердженого наказом МОН від 27.02.2023 №213, та відповідно освітньо-професійної програми «Організація та регулювання дорожнього руху».

ОК 8 "Фізичне виховання" є позакредитним освітнім компонентом. Заняття з "Фізичного виховання" на 3-4 курсах планується з розрахунку 4 години на тиждень, крім останнього семестру (2 години за ОПП та 2 години за рахунок факультативних секційних занять).

В процесі навчання студенти виконують два курсових проекти: в 4 семестрі з дисципліни "Транспортно-експлуатаційні властивості автомобільних доріг" та в 5 семестрі з дисципліни "Організація дорожнього руху". Години, відведені на виконання курсових проектів (робіт), вилучені з загального обсягу навчального часу на освітню компоненту і входять до годин самостійної роботи. Час, відведений на керівництво і захист курсових проектів (робіт), планується поза сіткою розкладу занять і визначається згідно наказу Міністерства освіти і науки України від № 686 від 18.06.2021 р.

Обсяг консультацій з навчальних дисциплін протягом семестру становить 2% від загального обсягу навчального часу, відведеного на вивчення навчальної дисципліни на академічну групу (наказ Міністерства освіти і науки України № 686 від 18.06.2021 р. з змінами, внесеними згідно з наказом МОН №472 від 24.05.2022р.)

Атестація здобувачів фахової передвищої освіти здійснюється у формі публічного захисту кваліфікаційної роботи (Захисту дипломного проекту).

Навчальний план освітнього процесу розроблено робочою групою спеціальності 275 Транспортні технології для освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху", керуючись методичними рекомендаціями Державної установи "Науково-методичний центр вищої та фахової передвищої освіти" від 21.06.2022 року №116 «Розроблення освітньо-професійної програми та навчального плану підготовки здобувачів фахової передвищої освіти».

Навчальний план складений на підставі освітньо-професійної програми "Організація та регулювання дорожнього руху" , затвердженої Вченою радою ЗВО "НЦУ" " 03 " 06 2024 р. Протокол № 5 та введеної в дію з " 01 " 09 2024р. (Наказ від " 12 " 06 2024 р. № 50-0) .

Навчальний план схвалено методичною радою коледжу (Протокол від " 30 " 05 2024 р. № 11)

Навчальний план затверджено педагогічною радою коледжу (Протокол від "31" 05 2024р. № 11)

Заступник директора з навчальної роботи та практичного навчання



В.Б. Хрустінський