

Міністерство освіти і науки України
ВСП "Новоушицький фаховий коледж Подільського державного
аграрно-технічного університету"

ЗАТВЕРДЖУЮ
Заступник директора
з навчальної роботи
Л.В.Олійник
31.08. 2020 року

ТЕМАТИЧНИЙ ПЛАН

З дисципліни
Для студентів
Спеціальність

Навчальна практика Слюсарна
II курсу Д-12 групи
275 "Транспортні технології"

Майстер

Якубовський Юрій Іванович

№ з/п	Назва теми, розділу	Форми та методи навчання	К-ть годин	Форми поточного контролю
1	2	3	4	5
1	Інструктаж з охорони праці. Прийоми та послідовність розмітки заготовок технічне вимірювання, випрямлення металу.	Практичний показ, демонстрація	6	Оформити звіт
2	Прийоми рубання та різання металу	Практичний показ, демонстрація	6	Оформити звіт
3	Техніка свердління та обробка отворів	Практичний показ, демонстрація	6	Оформити звіт
4	Класифікація різьб та правила їх нарізання	Практичний показ, демонстрація	6	Оформити звіт
5	Виконання нероз'ємних з'єднань	Практичний показ, демонстрація	6	Оформити звіт

План складено у відповідності з програмою, затвердженою Науково-методичним центром, 2012 року.

План розглянуто на засіданні циклової комісії спеціальних дисциплін та практичного навчання транспортно-енергетичного напрямку підготовки
Протокол № 1 від 31.08. 2020 року

Голова комісії



М.О. Грохольський

Міністерство освіти і науки України
 Новоушицький коледж Подільського державного
 аграрно-технічного університету

Навчально методична картка (план) занять №6

Дисципліна **Механічна навчальна практика**

Тема заняття **№6 Техніка свердління та обробка отворів**

Час 60 хвилин

Вид заняття (тип уроку) **Практичний**

Група	Дата
Д12	
М12	

Мета заняття	Навчальна Вивчити основні прийоми свердління та обробки отворів і набути практичних навичок
	Виховна Побудити студентів до пізнавальної, практичної та наукової діяльності

Між пред-метні зв'язки	Забезпечуючі Матеріалознавство і стандартизація
	Забезпечувані Виробничі технологічна та переддипломна практика, робота на виробництві.

ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЗАНЯТТЯ. Шифр карточки

А. Наочні посібники	Плакати, стенди.
Б. Роздатковий матеріал	Паспорт робочого місця, інструкційна карта
В. Технічні засоби навчання	Набір робочих інструментів по даному виду робіт.
Г. Навчальні місця	навчально – виробнича майстерня.
Д. Література основна	Крупницький Е.І. “Слюсарна справа”, Онищенко В.І. “Технологія металів та конструкційних матеріалів”.
Е. Література додаткова	Майський В.М. “Лабораторно – практичні роботи з технології металів та конструкційних матеріалів”, Є.М. Муравйов “Слюсарна справа”

Зміст і хід заняття

№ елемента заняття	Назва елемента заняття, навчальні питання, методичні вказівки	Тривалість елемента заняття, хв	Способи проведення, методи навчання	Зміни, доповнення, зауваження внесені до проведення занять
1	2	3	4	5
6.	Організаційний момент			
	1.Перевірка наявності студентів	3		
	2.Перевірка готовності до заняття			
	3.Перевірка зовнішнього вигляду студентів			
	4.Оформлення запису в журналі			
2.	Вступний інструктаж	10		
	2.1.Повідомлення плану та ходу виконання практичного заняття			
	2.2.Інструктаж на робочому місці.			
	2.3.Розписування в журналі з Т.Б			
	2.4.Повідомлення про переміщення ланок на робочих місцях			
	2.5. Видача матеріалів та інструментів.			
3.	Актуалізація опорних знань студентів	4		
	3.1.Що таке свердління?			
	3.2.Як виконують свердління?			
	3.4.Який інструмент використовують при обробці отворів?	50		
4.	Проведення практичної роботи			
	4.1.Досконале знання правил техніки безпеки при виконанні даних робіт.			
	4.2.Якість виконання обробки отворів.			
	4.3.Інструмент та пристосування, що застосовуються при свердлінні (верстат свердлувальний настільний НС – 12А, набір свердлів, свердлильний верстат 24.125, патрон свердлильний, штангель – циркуль, кернер, слюсарний інструмент).			
	Узагальнення і систематизація практичної роботи			
	Виконання тренувальної вправи з виконання та оброблення отворів	20		
5.	Заклучна частина заняття			
	1.Активність навчальної групи.			
	2.Робота окремих студентів.	2		
6.	3.Відповіді на запитання студентів.			
	Домашнє завдання			
	1. Онищенко В.І. стор.139-145			
	2.Зробити та обробити отвори.	1		

Картку склав майстер практичного навчання Якубовський Ю.І.

Навчально методична картка (план) занять №7

Дисципліна **Механічна навчальна практика**

Тема заняття **№7 Класифікація різьб та правила їх нарізування**

Час 60 хвилин

Вид заняття (тип уроку) **Практичний**

Група	Дата
Д12	
М12	

Мета заняття	Навчальна Вивчити основні прийоми нарізання різьб і набути практичних навичок
	Виховна Побудити студентів до пізнавальної, практичної та наукової діяльності

Між пред-метні зв'язки	Забезпечуючі Матеріалознавство і стандартизація
	Забезпечувані Виробничі технологічна та переддипломна практика, робота на виробництві.

ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЗАНЯТТЯ. Шифр карточки

А. Наочні посібники Плакати, стенди.
Б. Роздатковий матеріал Паспорт робочого місця, інструкційна карта
В. Технічні засоби навчання Набір робочих інструментів по даному виду робіт.
Г. Навчальні місця навчально – виробнича майстерня.
Д. Література основна Крупицький Е.І. “Слюсарна справа”, Онищенко В.І. “Технологія металів та конструкційних матеріалів”.
Е. Література додаткова Майський В.М. “Лабораторно – практичні роботи з технології металів та конструкційних матеріалів”, Є.М. Муравйов “Слюсарна справа”

Зміст і хід заняття

№ елемента заняття	Назва елемента заняття, навчальні питання, методичні вказівки	Тривалість елемента заняття, хв	Способи проведення, методи навчання	Зміни, доповнення, зауваження, внесені до проведення занять
1	2	3	4	5
7.	Організаційний момент			
	1.Перевірка наявності студентів	3		
	2.Перевірка готовності до заняття			
	3.Перевірка зовнішнього вигляду студентів			
	4.Оформлення запису в журналі			
2.	Вступний інструктаж	10		
	2.1.Повідомлення плану та ходу виконання практичного заняття			
	2.2.Інструктаж на робочому місці.			
	2.3.Розписування в журналі з Т.Б			
	2.4.Повідомлення про переміщення ланок на робочих місцях			
	2.5. Видача матеріалів та інструментів.			
3.	Актуалізація опорних знань студентів	4		
	3.1.Що таке нарізання різьби?			
	3.2.Який інструмент використовують при нарізанні різьби?			
	Проведення практичної роботи	50		
4.	4.1.Досконале знання правил техніки безпеки при виконанні даних робіт.			
	4.2.Якість виконання нарізання різьби.			
	4.3.Інструмент та пристосування, що застосовуються при нарізанні різьби (набір метчиків, плашок, штангель – циркуль).			
	Узагальнення і систематизація практичної роботи			
	Виконання тренувальної вправи з нарізання різьби			
	Заклучна частина заняття			
	1.Активність навчальної групи.			
	2.Робота окремих студентів.			
	3.Відповіді на запитання студентів.	20		
5.	Домашнє завдання			
	1. Онищенко В.І. стор.139-145			
	2.Нарізати різьби.	2		
6.				
		1		

Картку склав майстер практичного навчання Якубовський Ю.І.